

Typ HA-HT / HA-HKT

100°C

Heiz- und Kühltisch

Anwendungsmöglichkeiten:

Formenbau, Automobilbau, Holz- und Papierindustrie, Buchbindereien, Kunststoffindustrie.

Auf dem fahrbaren Heiz- und Kühltisch, können verschiedene Materialien wie Kunststoffe und Metalle auf eine gleichmäßige Temperatur gehalten bzw. erwärmt werden. Die Heizplatte besteht aus Aluminium und über das eingebaute elektronische Regelgerät ist die Temperatur stufenlos bis 100°C einstellbar. Mit dem speziellen Integral Regelgerät HTI16 wird die Temperatur über die gesamte Fläche der Heizplatte erfasst und kann somit eine viel gleichmäßigere Oberflächentemperatur gewährleisten, als mit einer konventionellen Fühlerregelung.

Optional kann der Heiztisch mit einer zusätzlich eingebauten Kühlplatte ausgestattet werden, damit können Abkühlprozesse mit Flüssigkeiten, als auch mit Pressluft beschleunigt werden. Hierfür ist ein separates Kühlgerät bzw. ein Pressluftanschluss kundenseitig notwendig.



HTI 16

Betriebstemperatur:	max. 100 °C
Nennspannung:	230 V AC
Material Heizplatte:	Aluminium (AlMg3 EN-AW-5754) (AlMg4,5 EN 573-3)
Höhe:	ca. 90 cm
Druckbelastung:	bis 400 kg
Anschlussleitung:	3,5 m lang mit FI-Schukostecker
Schutzart:	IP 54
Schutzklasse:	I
Farben Fahrgestell:	grün RAL 6011, lichtgrau RAL 7035, rot RAL 3003, blau RAL 5007
Temperaturregelung:	HTI 16 am Heiztisch

Der Heiztisch ist in 4 Größen lieferbar (andere Größen auf Anfrage)

Typ	L x B mm	Leistung	Fläche	Typ mit Kühlplatte
HA-HT-1	ca. 900 x 550	1200 Watt	0,47 m ²	HA-HKT-1
HA-HT-2	ca. 1050 x 750	1800 Watt	0,79 m ²	HA-HKT-2
HA-HT-3	ca. 1250 x 850	2800 Watt	1,06 m ²	HA-HKT-3
HA-HT-4	ca. 1550 x 850	3400 Watt	1,31 m ²	HA-HKT-4

Aufheizzeit von +20°C auf 100°C ca. 45-60 Minuten

Option: Der HTI-Regler kann mit einem zusätzlichen Regelmodul und mit einem separaten Fühler (PT100), der zur Temperaturüberwachung des aufgelegten Bauteils dient, geliefert werden. Damit wird eine Überhitzung des Bauteils auf dem Tisch ausgeschlossen.