

H 800 Spezial

250 °C

Heizschlauchsystem für die Co-Extrusion in der Kunststoffindustrie

Mit sehr hoher Temperatur und Druckbelastung.

Heizschlauchsysteme der Serie H 800 in Verbindung mit dem PTFE-Druckschlauch der Serie T 3 werden sehr häufig als Verbindungsschläuche zwischen einem Co-Extruder und einem Werkzeug eingesetzt. Starre Verbindungen und eine Vielzahl von Verbindungselementen entfallen, die normalerweise einzeln beheizt, isoliert und geregelt werden müssen. Die flexible Verbindung erleichtert erheblich den Werkzeugwechsel und die Wartung, außerdem gleicht der H 800 Wärmeausdehnungen und Vibrationen aus. Das Heizsystem kann problemlos in Ihre Anlage eingebaut werden.



Betriebstemperatur:	250 °C
Nennspannung:	230 V AC/DC (andere Spannungen 12 bis 500 V)
Nennleistung:	für NW 8 140 W/m für NW 10 160 W/m für NW 12 200 W/m für NW 16 260 W/m
Druckschlauchart:	T3 PTFE, siehe Seite 8
Anschlussarmatur:	Edelstahl, 1.4305; 1.4571; 1.2316; Die Armatur ist innen konisch und poliert, so dass sich kein oder sehr wenig Material an ihr festsetzen kann. Siehe Tabelle unten
Armatur (optional):	Los- und Festflansch nach DIN und ASA möglich
Thermische Isolation:	wärmestabilisierter, geschlossenzelliger Silikonschaum bis 250 °C
Außenschutzgeflecht:	Polyamid schwarz, Optionen Seite 9
Schlauchendkappen:	PA-Hartkappe oder Elastomerkappe
Temperatursensor:	Fe-CuNi Typ J, NiCr-Ni Typ K, PT 100 und Integral Regelsystem (HTI) möglich
Anschlussleitung:	1,5 m
Steckverbindung:	Siehe Tabelle Seite 84
Fertigungslängen:	von 0,3 m bis 40 m
Schutzart:	IP 54 (EN 60529)
Schutzklasse:	I

Toleranz

Betriebstemperatur:	±10°C
----------------------------	-------

DN	DKS / BDN	Druckbelastbarkeit	Armatur Innen Ø	Biegeradien
	vorzugsweise schwere Baureihe; Überwurfmutter metrisch oder zöllig	bei 250 °C Betriebstemperatur		Mindestbiegeradius im Betriebszustand
8	M 20 x 1,5 / 3/8"	225 bar	6,0 mm	85 mm
10	M 22 x 1,5 / 1/2"	265 bar	7,0 mm	110 mm
12	M 24 x 1,5 / 1/2"	275 bar	10,0 mm	140 mm
16	M 30 x 2 / 2/4"	210 bar	12,5 mm	175 mm

Andere Armaturen und Nennweiten aus unserer Armaturentabelle siehe Seite 6 – 7.

Temperaturregelung über unsere Regelgeräte, in Kapitel 6 Mess- und Regeltechnik.